

Rohrheizkörper (RHK)



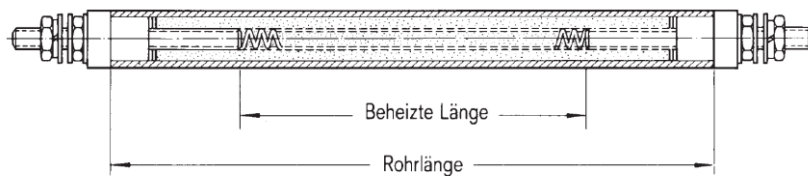
Anwendungsbereiche

Rohrheizkörper (RHK) werden in allen Bereichen der Elektrowärme eingesetzt.

Eigenschaften

- für die Beheizung in nahezu allen Medien geeignet
- RHK bestehen aus einem metallischen Rohrmantel und innenliegender Heizspirale
- RHK sind gefüllt und verdichtet mit elektrischem Isoliermaterial Magnesiumoxid.

Technische Spezifikationen



Durchmesser und maximal gestreckte Länge

| | | | |
|-----------------------------------|------|------|------|
| Durchmesser Ø in mm ($\pm 0,2$) | 6,5 | 8,5 | 11 |
| Länge in mm (± 2) | 4500 | 4500 | 2700 |

Rohrmantelmaterialien

Kupfer, Stahl, Edelstahl, weitere Legierungen auf Anfrage

Maximal zulässige Rohroberflächentemperaturen

Kupfer 250°C, Stahl 400°C, Edelstahl 750-900°C

Achtung: Die Rohrenden der Standardrohrheizkörper dürfen im Dauerbetrieb 200°C nicht überschreiten

Unbeheizte Rohrenden

30-800 mm (Standard 50mm); Toleranz auf Nachfrage

Anschlüsse elektrisch

| | Rohr-Ø 6,5 | Rohr-Ø 8,5 | Rohr-Ø 11 |
|---------------------------------|------------|------------|-----------|
| Schraubanschluss M4 | --- | x | x |
| Anschlussbolzen ohne Gewinde | x | x | --- |
| Isolierte Anschlusskabel | x | x | x |
| Flachstecker Zungenbreite 6,3mm | x | x | x |

Technische Änderungen vorbehalten



PDB 1415 Index 3

Eichenauer Hezelemente GmbH & Co. KG

Industriestraße 1 · D 76770 Hatzenbühl
☎ +49 7275 702 0 · 📠 +49 7275 702 200 · ✉ sales@eichenauer.de
www.eichenauer.de

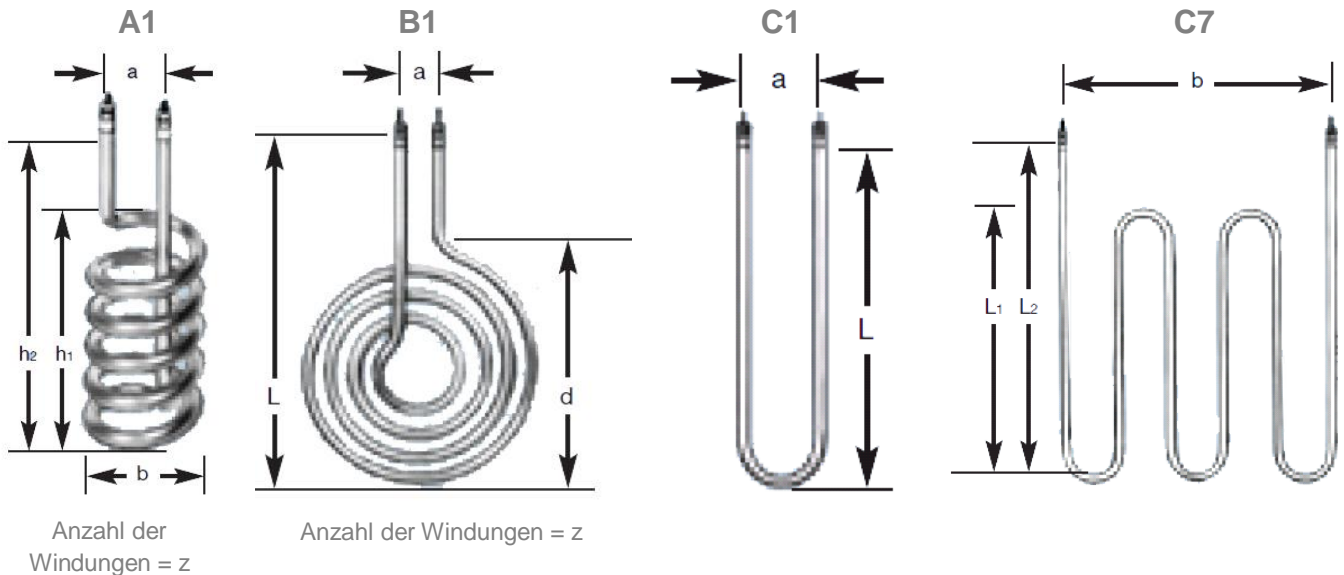


Rohrheizkörper (RHK)



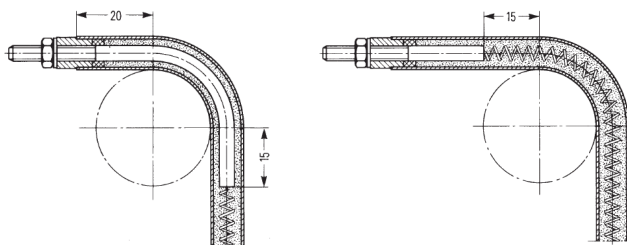
Biegebeispiele

- Die Abbildungen sind Beispiele für gängige Biegeformen.



Biegehinweise

- Sie werden mittels einer Biegerolle kalt gebogen.
- Die Verbindungsstelle von Anschlussbolzen zu Heizleiter darf nicht in der Biegung liegen.



- Bei übereinanderliegenden Windungen soll der Durchmesser nicht kleiner als 60mm sein.
- Der Biegeradius sollte die in der Tabelle angegebenen Werte nicht überschreiten.

| Durchmesser in mm | Kleinster Biegeradius in mm | | |
|-------------------|-----------------------------|----|------|
| | Cu | St | NiCr |
| 6,5 | 7,5 | 10 | 10 |
| 8,5 | 10 | 15 | 15 |
| 11 | -- | -- | 15 |

